

PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number:

02-283568

(43) Date of publication of application: 21.11.1990

(51)Int.Cl.

B62D 5/04

(21)Application number: 01-103175

(71)Applicant: OMRON CORP

(22)Date of filing:

21.04.1989

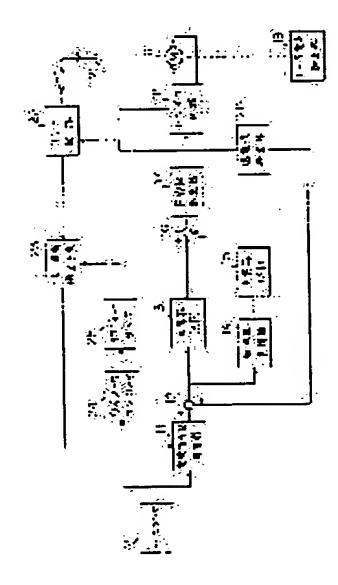
(72)Inventor: INOUE OSANORI

(54) MOTOR-DRIVEN POWER STEERING

(57) Abstract:

PURPOSE: To improve the safety of a vehicle by detecting the abnormality of a relay for driving a steering motor on the basis of the output level of a steering handle rotation detecting means, thus stopping the driving of the steering motor.

CONSTITUTION: An abnormality detecting means 23 is connected to a relay circuit 22 so as to detect constantly the terminal voltage of a relay. A window comparator 24 is also connected to the output end of a torque sensor 2, which is a steering handle rotation detecting means, so as to detect whether or not the output of the torque sensor 2 is close to the zero level. The relay abnormality detecting means 23 is provided with this output through An off-delay timer 25 and detects the deposition abnormality of the relay circuit 22. At the time of detecting abnormality, the output of



a wave command value computing element 11 is constantly kept to the zero level, so that a steering motor 6 ceases to be energized, thus protecting the system from abnormality accompanied by the deposition of the relay.

LEGAL STATUS

[Date of request for examination]

[Date of sending the examiner's decision of rejection]

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

[Nata of radictration]

Translation of Cited Document 2: JP2-283568 A (Omron Corp.), November 21, 1990 Page 2, upper right column, lines 5 to 10

However, in an electrically powered steering apparatus, which has the above relay circuit, a motor may operate even in a case of the abnormality if there has been a failure, where the relay is erroneously welded for some reasons. Thus, it is determined whether a terminal voltage of the relay is equal to or less than a predetermined value when the relay is opened.

⑩日本国特許庁(JP)

⑩特許出願公開

@ 公 開 特 許 公 報 (A) 平2-283568

Solnt, Cl. 5

識別記号

庁内整理番号

❸公開 平成2年(1990)11月21日

B 62 D 5/04

8609-3D

審査請求 未請求 請求項の数 4 (全7頁)

②発明の名称 電動式パワーステアリング装置

②特 願 平1-103175

②出 頤 平1(1989)4月21日

@発明者井上 長徳 京都府京都市右京区花園土堂町10番地 立石電機株式会社

内

⑪出 顧 人 オムロン株式会社 京都府京都市右京区花園土堂町10番地

個代 理 人 弁理士 岡本 宜喜 外1名

明細

1. 発明の名称

電助式パワーステアリング装置

- 2. 特許請求の範囲
- (1) ステアリング軸に接続されその回転トルクを検出するトルクセンサと、

ステアリングを回動させるステアリングモータと、

電源より前記スデアリングモータに電流を供給 するリレー回路と、

前記トルクセンサの出力に基づいて前記ステア リングモータを駆動するサーボ制御機構と、

ステアリングハンドルの回転を検出するハンド ル回転検出手段と、

前記ハンドル回転検出手段の出力レベルに基づいて前記ステアリングモータを駆動するリレーの 異常を検出すると共に、異常検出時には前記ステアリングモータの駆動を停止するリレー異常検出 手段と、を有することを特徴とする運動式パワーステアリング装置。

- (2) 前記ハンドル回転検出手段は、前記トルクセンサであることを特徴とする請求項1記載の 電動式パワーステアリング装置。
- (3) 前記ハンドル回転検出手段は、ハンドル 角速度検出センサであることを特徴とする請求項 1記載の電動式パワーステアリング装置。
- (4) ステアリング軸に接続されその回転トルクを検出するトルクセンサと、

ステアリングを回動させるステアリングモータ と、

電源より前記ステアリングモータに電流を供給 するリレー回路と、

前記トルクセンサの出力に基づいて前記ステア リングモータを駆動するサーボ制御機構と、

前記ステアリングハンドルに取付けられ運転者 のステアリングハンドルの提り強さを検出するハ ンドル提り検出手段と、

前記掘り検出手段が所定レベル以下のときに前 記ステアリングモータを駆動するリレーの異常を 検出すると共に、異常検出時には前記ステアリン グモータの駆動を停止するリレー異常検出手段と、 を有することを特徴とする電動式パワーステアリ ング装置。

3. 発明の詳細な説明

(発明の分野)

本発明は車両のステアリングハンドルをステア リングモータによって駆動する電動式パワーステ アリング装置に関するものである。

【従来の技術】

従来電動式パワーステアリング装置は、例えば 特開昭63-247165号に示されているように、ステ アリングモータを中心として左右方向への操舵時 に夫々導通する二対のパワードBT等のスイッチ ング素子をプリッジ接続した駆動回路を有して対 り、トルクセンサより得られるトルク信号に対応 してステアリングモータの駆動電流を定め、これ によってPWM制御によりブリッジ回路の相対の するスイッチング素子を導通させてステアリング モータの駆動電流を削御するようにしている。

そして電動式パワーステアリング装置の安全性

を向上させるため、異常時にはパッテリーからの 電流をステアリングモータに供給するリレー回路 を開放してモータの駆動を停止している。

(発明が解決しようとする課題)

本願の請求項1~4の発明はこのような従来の 電動式パワーステアリング装置の問題点に鑑みて なされたものであって、ステアリングハンドルが 回転していないときにリレー回路の異常を正確に 検出できるようにすることを技術的課題とする。

(課題を解決するための手段)

本題の請求項1の発明は車両のステアリングをリングをファリングを記憶であって、ステアリングを設置であって、ステアリングを記した。ステアリングを出した。ステアに出てアリングをでは、ステアに出てアリングをでは、ステアに出てアリングをできた。カーシャンが、カーの関係をできた。カーの関係をできた。カーの関係を発出して、ステテアに出てアリンが、ステテアに出てアリングを対し、ステテアに出てアリングを対し、ステテアに出てアアアを対し、ステテアに出てアアアを対してステアを対して、ステテアにはカーの関係をできるのである。

又本面の請求項 2 及び 3 の発明はハンドル回転 検出手段をトルクセンサ又はハンドル角速度検出 センサとするようにしたものである。

本願の請求項4の発明はステアリング軸に接続

されその回転トルクを検出するトルクセンサと、ステアリングを回動させるステアリングを供給するステアリングを回動と、トルクセンサの出力に基づいたステアリングを取ります。カーボ関係を対して、ステルの短り投出するハンドルの短り投出するハンドルの投出するリングのカーが設けるカーがである。できた投出するとを特徴とするものである。

〔作用〕

このような特徴を有する本願の請求項1~3の 発明によれば、ハンドルの回転を検出しハンドル が回転状態にない場合には、ステアリングモータ がドライブされていないものとしてそのときのリ レーの端子電圧を異常検出手段により検出し、そ のときの電波指令値を零とするようにしてモータ の駆動を停止している。

特別平2-283568 (3)

又本願の請求項 4 の発明では、ハンドルの回転 に代えてステアリングハンドルを把持している握 り強さを検出し、この強さが競ければハンドルが 回転方向に操作されていないものと判断して異常 検出手段を動作させ、異常が検出されればステア リングモータの駆動を停止するようにしている。

(発明の効果)

そのため本願の請求項1~4の発明によれば、ステアリングハンドルが回転してリレー回路に備子電圧が得られるときにはリレーの異常検出を停止しており、ハンドルが回転していないときのリレーを検出しているためパワーステアリングのリレー回路の溶着が検出することができるよいう効果が得られる。とさせることができるという効果が得られる。

[実施例の説明]

第1図は本発明の一実施例による質動式パワーステアリング装置の全体構成を示すプロック図、 第2図は本発明が適用されるパワーステアリング 次に本実施例の電動式パワーステアリング装置のブロック図について第1図を参照しつつ説明する。本図においてトルクセンサ2からの出力は電流指令値演算器11に与えられる。電流指令値演算器11はトルクセンサ2の出力に対応したステアリングモータ6の駆動電流を示すトルクー電流指令値演算テーブルを有しており、そのテーブルから読出された電流を指令値として波算器12に

与えるものである。波算器12の出力は乗算器1 3及び加波算品積器14に与えられる。乗算器1 3 は波算器12の出力に比例ゲインKPを乗算す るものであり、加波算界積器14は波算器12の 出力を積算することによって積分を行うものであ り、その出力は乗算器15に与えられる。乗算器 15は積分ゲインKIを乗算するものであり、乗 - 算器13,15の出力は加算器16によって加算 されてPWM発生器17に与えられる。PWM発 生器17は与えられた信号に基づいてパルス幅変 調された信号を出力するものであり、その出力は ドライプ回路18に与えられる。ドライプ回路1 8はステアリングモータ6を中心として二対のス イッチング索子がブリッジ接続されたブリッジ部 と、これらのスイッチング素子を駆動するドライ プ部から構成されており、PWM発生器17の出 力によって相対称な位置のスイッチング素子をパ ルス幅変調により導通させることによって低流指 今値演算器11より出力される電流指令値がステ アリングモータ6に流れるように制御するもので

ある。さてこのモータ電流はモータ電液検出器1 9によって検出され、その出力が減算器12に減 算入力として与えられる。ここで加算器12から モータ電液検出器19までの各プロックは電流指 令値演器11より与えられる電流指令値に基づ いてモータ電流を制御するサーボ制御機構を構成 している。又モータ電流検出器19の出力は過電 流検出器20に与えられモータ電流が所定レベル を越えるかどうかを検出している。

さてドライブ回路18にはパッテリー21より リレー回路22を介して電源が供給される。リレ ー回路22にはリレーの異常検出手段23が接続 され、リレーの端子電圧を常に検出するようにと ている。又本実施例ではトルクセンサ2はハンド ル回転検出手段としても用いられており、それ が接近ウインドウコンパレータ24が接続とい る。ウインドウコンパレータ24はトルクセセサ 2の出力が等レベルの近傍であるかどうかを検出 するものであり、その出力はオフディレータネ 25を介してリレー異常検出手段23に与えられ る。リレー異常検出手段23はこれらの出力によりリレー回路22の溶着異常を検出するものであって、異常検出時には電流指令値演算器11の出力を常に零レベルとなるように保つものである。

次に第3図は各ブロックの具体的な構成を示す 図である。本実施例では電流指令値演算器11と P I 制御機構はマイクロプロセッサ (以下MPU という) 31によるソフトウエアにより実現して おり、その出力がドライブ回路18のドライブ部 18 aに与えられる。ドライブ回路18には図示 のようにもつのスイッチング素子32~35か設 けられ、電源に対してブリッジ状に接続されてお り、その中点間にステアリングモータ 6 が接続さ れる。そしてリレー異常検出手段23はリレー回 路22の端子電圧を平滑するコンデンサC及びも の電荷を放電する抵抗Rを有しており、その出力 がコンパレータ36の入力端に与えられる。コン パレータ36の他方の入力端には一定の閾値電圧 Vref の電圧派37が接続されており、比較出力 はアンド回路38に与えられる。又MPU31に

はリレー駆動用のトランジスク39が接続され、このトランジスタ39を介してリレー回路22を 問御するように構成されている。そしてこのトランジスタ39の駆動信号及びオフディレータイマ 25の出力が夫々アンド回路38によってりれる。 アンド回路38はこれらの論理様によってり出路30 20の出力がMPU31に与えられており、過程 流が検出されればMPU31はトランジスタ39 をオフとしてリレー回路22を視勢する。

次に本実施例の動作について波形図を参照しつつ説明する。第4図向はイグニッションスイッチを投入した直後にステアリングハンドル1を操作してステアリングモータ6を発電機としたときのコンパレータ36に得られるでアリングで充電されることによりコンパレータ36に与えられる。そして電圧波37の関値Vrefを越える時にはコンパレータ36より。L・レベルの出

力が得られる。さてこの状態では出力トランジス ク39をオフとしてリレー回路22を動作させて おらず、ステアリングモータ6にはパワーステア リングによる駆動電流は流れない。そして時刻に ・以後のトルクセンサ2からの信号によりウインド ウコンパレータ24より第4図间に示すような出 力が得られる。この信号が第4図(0)に示すように オフディレータイマ25により一定時間遅延され アンド回路38に与えられる。アンド回路38は オフディレータイマ25の出力及びトランジスタ 39の駆動信号及びコンパレータ36の出力がい ずれも"L"レベルとなる状態を判別しており、 この状態では異常は検出されないので『し』レベ ルの信号がマイクロコンピュータ31に与えられ、 以後出力トランジスタ39をオンとしリレー回路 22を付勢させてパワーステアリングが行われる。 そうすればトルクセンサ2の出力に対応して電流 指令値演算器11より電流指令値が算出され、そ れに基づくPI制御ループによってステアリング モータ6にモータ電流が流れることとなる。

Lar ter

しかし時刻は以後に示すようにエンジンの始動 直前に再びリレー溶着の検知を行った際にリレー が溶着している場合には、コンパレータ36の入 力位圧は第4回回に示すように常にバッテリー2 1の端子電圧とほぼ同一レベルとなっており、関 値 V ref のレベルを越えている。従ってコンパレ - タ 3 6 は常に * L * レベルとなる。 又リレーの 溶着検知時には出力トランジスタ39がオフ状態 となっている。従って第4図回に示すようにステ アリングハンドル1の回転が停止され、オフディ レータイマのタイムアップ後に第4図(1)に示すよ うに異常が検出される。このときにはアンド回路 3 8 からM P U 3 1 に信号が与えられる。即ち第 1図のブロック図では低流指令値演算器11に異 常検出信号が与えられることとなって電流指令値 が奪レベルとなる。そうすれば以後はステアリン グモータ 6 が付勢されなくなりリレーの溶着に伴 う異常からシステムを保護することができる.

尚本実施例はハンドルの回転の検出手段として トルクセンサ 2 を用いているが、ハンドルの角速

特别于2-283568 (5)

度検出センサを用いてもよい。この場合には第5 図に示すようにトルクセンサ 2 と独立させてスキアリングシャフトにフォトインタラプク等ドルの回転角速度を検出するハンドルの回転角でを検出するといれた。ウインドウコンパレータ 2 4 はルルカルンドウコンパレータ 2 5 を介してリレー異常を検出するようにする。 財送した第1実施例と同様であり、ハンドルが回転していないときのリレーの端子電圧に基づいている。 リレーの海番異常を検出するようにする。

又ハンドル角速度センサ 4 1 に代えて第 6 図に示すようにハンドル湿り検出センサ 5 1 を設けてもよい。この検出センサは例えばステアリングハンドルの全周にチューブを取付けチューブ内の圧力を圧力センサによって検出し、この圧力センサの出力を握り強さ信号としてウインドウコンバレータ 2 4 に与えるようにする。この場合にも圧力

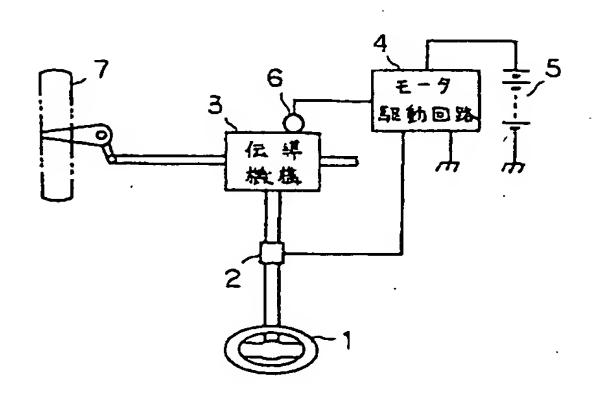
------リレー回路 2 3 -----リレー異常検出手段 2 4 ------ウインドウコンパレータ 2 5 ------オフディレータイマ 3 1 -------MPU 3 2 ~ 3 5 ------スイッチング素子 3 6 -------コンパレータ 3 8 -----アンド回路 4 1 ------ハンドル関り検出センサ 5 1 ------ハンドル握り検出センサ

特許出願人 立石電機株式会社 代理人 弁理士 岡本宜喜(他1名) の増加分が所定レベル以下であればステアリング ハンドルが握られておらず、ステアリングモータ が付勢されていないものと判断される。従ってこ のときのリレーの端子電圧を検出してリレーの溶 者による異常を検出し、それによりステアリング モータの駆動を停止することができる。

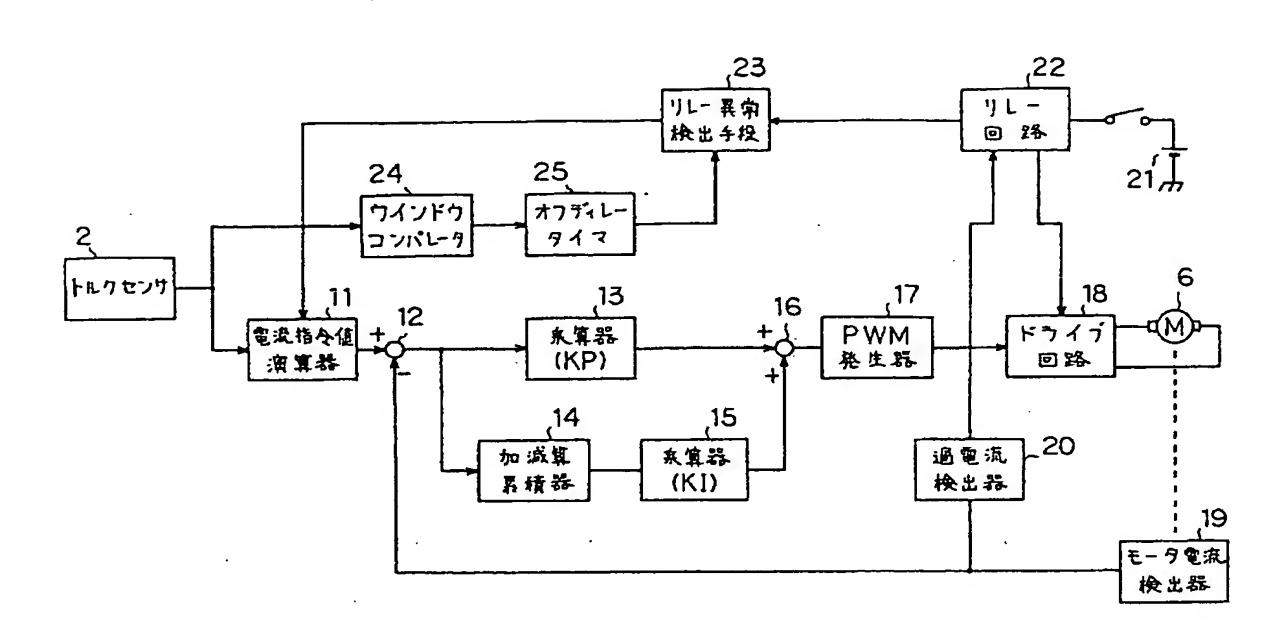
4. 図面の簡単な説明

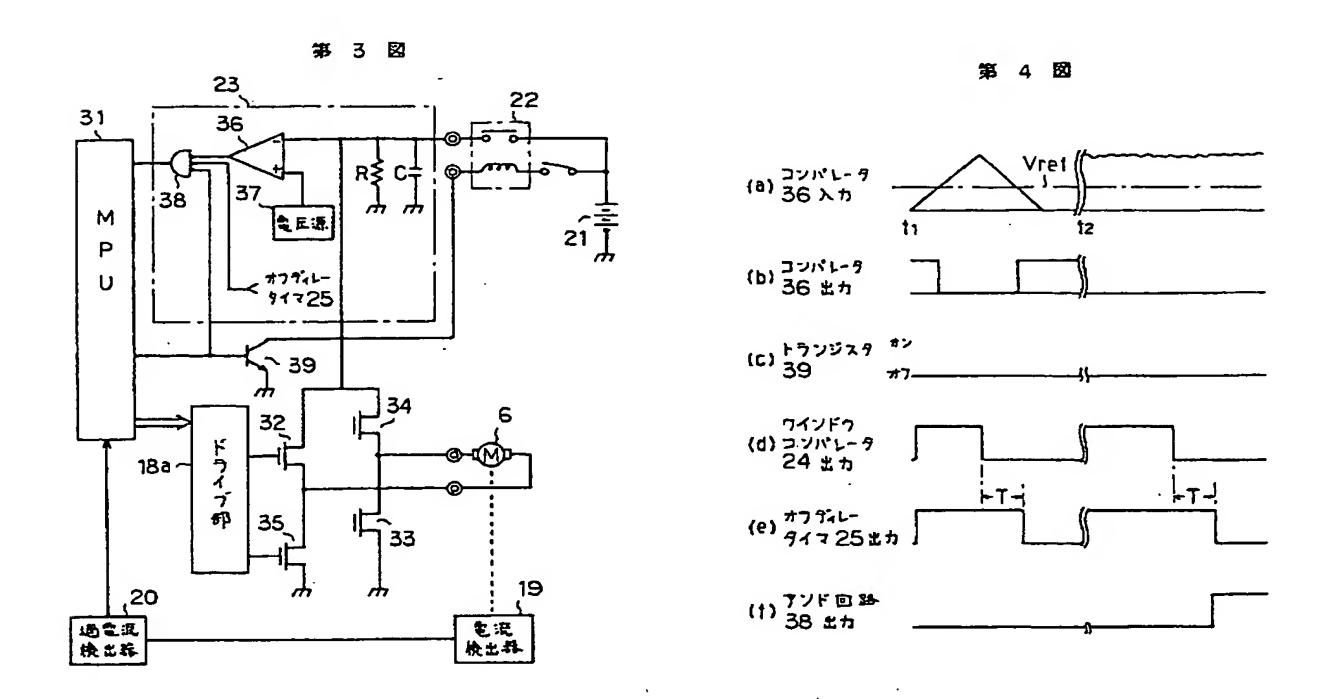
第1図は本発明の一実施例による電動式パワーステアリング装置の全体構成を示すブロック図、第2図は本発明が適用されるパワーステアリング機構の概略図、第3図は本実施例の主要部の具体的な構成を示す図、第4図は本実施例の動作を示す波形図、第5図及び第6図は夫々本発明の第2. 第3実施例の全体構成を示すブロック図である。

第 2 図

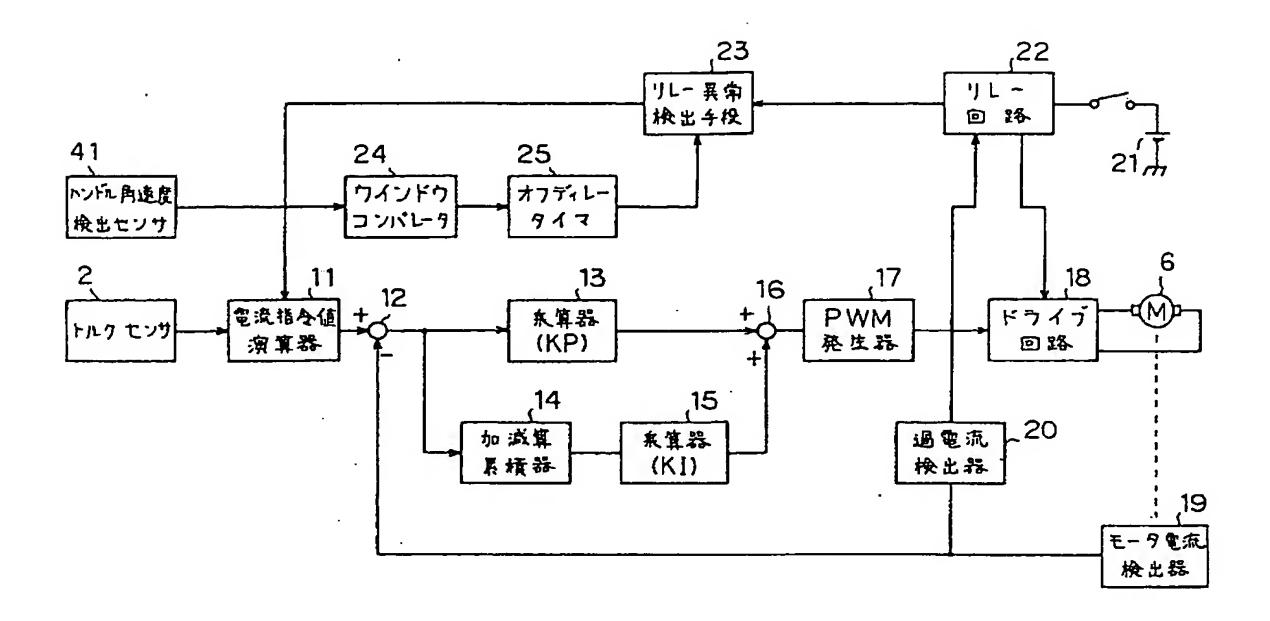


第 1 図





第 5 図



第 6 図

